

# Ignis 150/180

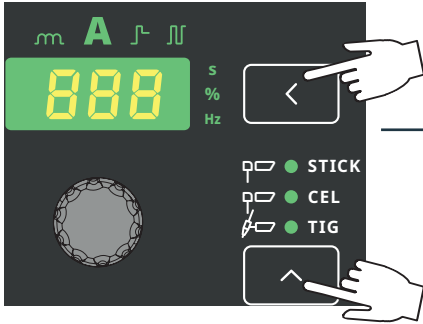
Kısa kılavuz



## Güvenlik

Cihazla çalışmaya başlamadan önce tüm ekte bulunan ve online olarak sunulan dokümanları okuyun ve anlayın! Bu doküman, cihazın tüm fonksiyonlarını açıklamaz. Cihazın komple açıklamasını kullanım kılavuzunda bulabilirsiniz!

## Kaynak ayarları



### Ayar değerleri:

- **m** Dinamik: 0 - 100 | Fabrika ayarı= 20
- **A** Kaynak akımı: TP 150 = 10 - 150 A / TP 180 = 10 - 180 A (STICK), 10 - 220 A (TIG)
- **~** Yumuşak yol verme / Sıcak ateşleme fonksiyonu: 10 - % 200 | Fabrika ayarı = % 130
- **⏏** Darbe kaynağı (sadece örtülü elektrot kaynağı için mevcut): OFF / 0,5 - 990 Hz | Fabrika ayarı = OFF

### Mevcut kaynak yöntemleri:

- **STICK** Örtülü elektrot kaynağı
- **CEL** Selülöz elektrotlu örtülü elektrot kaynağı
- **TIG** TIG kaynağı



### Kullanım Kılavuzu



<https://manuals.fronius.com/html/4204260512>



## Ayar menüsüne girme



Ayar menüsü  
Örtülü elektrot kaynağı



Ayar menüsü  
Selüloz elektrotlar

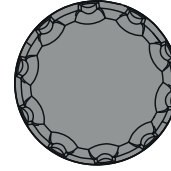


Ayar menüsü  
TIG

### Örtülü elektrot kaynağı için parametreler

- Ht<sub>1</sub>** Start akımı süresi: 0,1 - 1,5 saniye | 0,5 saniye\*
- As<sub>t</sub>** Yumuşak yol verme: On\* / OFF
- St<sub>r</sub>** Başlama rampası: On\* / OFF
- U<sub>co</sub>** Kopma gerilimi: 25 - 90 V | 45 V\*
- FAC** Fabrika ayarı
- 2nd** Ayar menüsü Seviye 2

### Parametre değiştirme



Parametre seçmek ve değiştirmek için  
ayar çarkını döndürün ve çarka basın.

### TIG kaynağı için parametreler

- CSS** Comfort Stop Hassasiyeti:  
TP150 = OFF / 0,6 - 3,5 V | 1,5 V\*  
TP180 = OFF / 0,6 - 3,5 V | 1,5 V\*
- U<sub>co</sub>** Kopma gerilimi: 10 - 45 V | 35 V\*
- FAC** Fabrika ayarı
- 2nd** Ayar menüsü Seviye 2

### Seviye 2 parametre ayar menüsü

- SDF** Yazılım versiyonu
- ESd** Otomatik kapama: 5 - 60 dakika / OFF\*
- FUS** Sigorta: 230 V = 10 A, 13 A, 16 A\* /  
120 V = 15 A, 16 A, 20 A\*
- So<sub>t</sub>** İşletme süresi: Saatler, dakikalar, saniyeler
- SAt** Kaynak süresi: Saatler, dakikalar, saniyeler

\*Fabrika ayarı