



### Безопасность

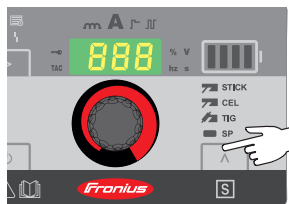
Перед проведением работ с устройством внимательно ознакомьтесь со всеми предоставленными документами, а также теми, что доступны в Интернете! В этом документе описаны не все функции устройства. Подробные сведения об устройстве см. в руководстве по эксплуатации.

## Параметры сварки

### Значения параметров:



- ⇒ **m** Динамика: 0–100 | Заводская настройка = 20
- ⇒ **A** Сварочный ток: 10–140 A (STICK), 3–150 A (TIG)
- ⇒ Функция SoftStart (мягкий старт) / HotStart (горячий старт) 0–200 % | заводская настройка = 130 %
- ⇒ Импульсный режим TIG (только в версии TIG)



### Доступные процессы сварки:

- ⇒ STICK Сварка стержневым электродом
- ⇒ CEL Сварка стержневым электродом с целлюлозным покрытием
- ⇒ TIG Сварка TIG
- ⇒ SP Зарезервировано для специальных программ



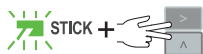
### Руководство по эксплуатации



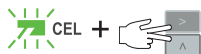
<https://manuals.fronius.com/html/4204260176>



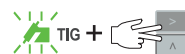
## Доступ к меню настройки



Меню настройки —  
сварка стержневым электродом



Меню настройки — сварка стержневым  
электродом с целлюлозным покрытием



Меню настройки — TIG

## Изменение параметров сварки



Выбор и изменение параметров осуществляется поворотом и нажатием регулировочной ручки.

### Параметры сварки стержневым электродом

<b>НТ</b>	Длительность стартового тока: 0,1–1,5 с 0,5 с*
<b>АSt</b>	Anti-Stick: On (Вкл.)*/OFF (Выкл.)
<b>Uco</b>	Напряжение разрыва: 25–80 В   45 В*
<b>SDF</b>	Версия ПО
<b>tSd</b>	Автоматическое отключение: 300–900 с/ OFF (Выкл.)*
<b>FAC</b>	Заводская настройка

### Параметры сварки TIG

<b>CS</b>	Чувствительность Comfort Stop: 0,3–2,0 В / OFF (Выкл.)   0,5 В*
<b>Uco</b>	Напряжение разрыва: 12–35 В   15 В*
<b>SDF</b>	Версия ПО
<b>tSd</b>	Автоматическое отключение: 300–900 с/ OFF (Выкл.)*
<b>FAC</b>	Заводская настройка

\*заводская настройка